

dst.

Smart Spare-Parts/Inventory Optimization: ottimizzazione della gestione scorte e riordini di pezzi di ricambio

Ente sviluppatore: Dstech Srl

Sede: Genova

Ente di applicazione: Committente riservato



PROCESSO/I DI APPLICAZIONE

Logistica, Supply Chain



SETTORE/I DI APPLICAZIONE

Commercio, Grande distribuzione, Industria, Pubblica amministrazione, Energia, Infrastrutture, Utilities



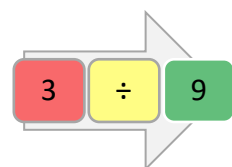
TECNOLOGIE ABILITANTI

Cloud/Piattaforme digitali, Big Data and Analytics, Integrazione orizzontale/verticale, IA/Machine learning



Parole chiave

INTEGRATION PLATFORMS, IoT, IIoT, SENSORI, SMART PRODUCT, MANUTENZIONE PREDITTIVA, CLOUD COMPUTING, CLOUD PROVIDER, SaaS, INFORMATION SECURITY, BUSINESS INTELLIGENCE, PREDICTIVE ANALYTICS, PRESCRIPTIVE ANALYTICS, DATA MINING, SAP MRP, INTENTORY OPTIMIZATION, SPARE PARTS



LIVELLO DI MATURITA' TECNOLOGICA (TRL) N°8



Obiettivi

Ridurre il rischio di esaurimento scorte (out-of-stock), aumentare la capacità di evasione delle richieste di pezzi di ricambio e migliorare l'efficienza operativa attraverso la diminuzione dei lead time di consegna. L'intervento mira anche a ridurre i costi di manutenzione ottimizzando le logiche di approvvigionamento e riordino.

Soluzione

È stata implementata una soluzione di ottimizzazione dell'inventario focalizzata sull'integrazione e configurazione del modulo MRP (Material Requirements Planning) all'interno del gestionale SAP. Il sistema consente una gestione intelligente dei fabbisogni, intervenendo sulla definizione dei parametri di riordino, sulla classificazione degli articoli e sulla previsione della domanda. L'obiettivo è garantire la disponibilità dei materiali critici riducendo contemporaneamente l'eccesso di stock e i costi associati.

Fasi di implementazione

- Analisi dello storico dei consumi e classificazione dei materiali.
- Definizione delle regole di riordino e Configurazione dei parametri MRP in SAP.
- Simulazioni e testing dei nuovi scenari di approvvigionamento.
- Validazione e messa in esercizio e monitoraggio continuo.

Risultati ottenuti/attesi

- Diminuzione dei materiali out-of-stock.
- Incremento della percentuale di richieste evase in prima battuta.
- Riduzione dei lead-time medi di consegna.
- Ottimizzazione del costo di magazzino e approvvigionamento.
- Aumento dell'efficienza operativa dei reparti manutenzione.

